



DICTAMEN N° 24/2024

A : GERENCIA UNIDAD OPERATIVA DE CONTRATACIONES - UOC
DE : CONTROL Y SEGUIMIENTO DE PROCESO
FECHA : Asunción, 30 de abril de 2024

ASUNTO : **Dictamen de precios referenciales para inicio proceso.**
SERVICIO DE AJUSTE DEL EJE TRITURADORA 2 CON CONFECCIÓN DE
PLACAS PARA MOLINO 3 FCA. VALLEMÍ Y FABRICACIÓN DE PIEZAS
METALICAS PARA EL CIP. VILLETA

1- OBJETO:

Presentar parecer legal sobre la metodología utilizada para la obtención y elaboración de precios referenciales a ser utilizados en el proceso de licitación para el **SERVICIO DE AJUSTE DEL EJE TRITURADORA 2 CON CONFECCIÓN DE PLACAS PARA MOLINO 3 FCA. VALLEMÍ Y FABRICACIÓN DE PIEZAS METALICAS PARA EL CIP. VILLETA.**

La estimación de costos se realiza a fin de determinar el procedimiento de contratación y la afectación específica del crédito presupuestario, utilizando metodología normada por la DNCP cuya finalidad es asegurar a la entidad las mejores condiciones de contratación y garantizando el cumplimiento del principio de eficiencia, eficacia y economía definida en la disposición legal que rige las contrataciones públicas en el país y su reglamentación.

Se deja expresa constancia que la Convocante es exclusivamente responsable del establecimiento y la razonabilidad de los precios referenciales propuestos, de conformidad a lo dispuesto en el Art. 38° del Decreto Reglamentario N° 9823/23.

2- MARCO LEGAL:

Que, el marco regulatorio y normativo se encuentran determinados por:

- **LEY N° 7021/22 "DE SUMINISTROS Y CONTRATACIONES PÚBLICAS"** (arts. 4°, 26°, 34°, 42° y 53°); y
- **DECRETO REGLAMENTARIO N° 9823/23** (arts. 36°, 37° y 38°);
- **RESOLUCIÓN DNCP N° 4401/23** (art. 4°);
- **RESOLUCIÓN DNCP N° 454/2024 "POR LA CUAL SE REGULA LA DETERMINACIÓN DE PRECIOS REFERENCIALES Y SU PUBLICIDAD EN LOS PROCEDIMIENTOS DE CONTRATACIÓN EN EL MARCO DE LA LEY 7021/22"**.

3- ANTECEDENTE:

Que, la Gerencia Industrial mediante Cartas Internas G.I. N° 91/2024 y 112/2024 remite la solicitud de pedido de las Solped N° 10002352, 10002346 y 10002399, generada por dicha Gerencia Industrial, mediante la cual solicitan el **SERVICIO DE AJUSTE DEL EJE TRITURADORA 2 CON CONFECCIÓN DE PLACAS PARA MOLINO 3 FCA. VALLEMÍ Y FABRICACIÓN DE PIEZAS METALICAS PARA EL CIP. VILLETA**, dando de esta manera inicio a los trámites administrativos y de acuerdo a las disposiciones legales vigentes que regulan el proceso licitatorio en el país.

4- METODOLOGÍA:

4.1. Precios ofrecidos por empresas al público en general para el bien, obra o servicio requerido por la convocante, ya sea que tales ofertas hayan sido realizadas en un portal público de internet, o a través de publicaciones periodísticas, revistas u otro medio comprobatorio idóneo: N/E

4.2 Precios publicados por cámaras, organizaciones, instituciones, organismos del sector público o privado, nacional o internacional, que puedan ser verificados en revistas, páginas web, catálogos, u otros documentos, respecto de bienes, servicios u obras similares o idénticos a lo solicitado: N/E

Jg/lrt/rsm.

Dir.: Tte. Alcorta esq. Avda. Fndo. de la Mora
Asunción – Paraguay

Sitio web: www.ing.gov.py
Gerente U.O.C.
I.N.C.

Tel.: +595 21 (557-404)
Página: 1/3



Luis R. Talavera
Jefe de Control y Seguimiento de Procesos



4.3 Precios adjudicados por la propia convocante, o por otros organismos, entidades o municipalidades, conforme a los datos publicados en el sistema de información de contrataciones públicas.
N/E

4.4 Precios de potenciales oferentes, requeridos a través de cualquier mecanismo que permita contar con la evidencia de la solicitud y su respuesta, tales como fax, correo electrónico, nota u otro medio comprobatorio idóneo:

Que, de acuerdo a las especificaciones técnicas del llamado se han solicitado presupuestos estimativos, vía correo electrónico institucional, a las siguientes empresas del rubro: J. L. y COMPAÑÍA S.A., FAVIO LEONARDO STEFANSKI MARTINS, TORNERÍA ROALN, INGENIERIA MONTEC S.A., MARIA JULIA PLANAS GOMEZ DE BENITEZ, WILKO TORNERIA Y CROMADO de Waldemar Willms Lowen

En respuesta, se recibió una (1) cotización de la siguiente firma: WILKO TORNERIA Y CROMADO de Waldemar Willms Lowen, en tanto, las otras firmas que han sido solicitados cotización no han remitido respuesta.

*) N/E= No se encontraron.

5- ANÁLISIS Y CONCLUSIÓN:

Que, realizada la búsqueda para la construcción de los costos estimativos que serán utilizados como referenciales para el proceso de contratación en curso se obtuvieron cuanto sigue: Una (1) cotización actual de potencial oferente, y el precio consignado en las SOLPED N° 10002352, 10002346 y 10002399 avalados por técnicos profesionales del área.

En este contexto, de conformidad a lo establecido en la resolución DNCP N° 454/2024 refiere que: *Excepcionalmente, si por la complejidad, especialidad o particularidad de la contratación no resultare posible alcanzar la cantidad de 3 (tres) fuentes requeridas para la obtención de los precios, la convocante podrá adoptar el mecanismo que considere apropiado para obtener los Precios de Referencia, en cuyo caso tal situación deberá ser suficientemente fundada en el Dictamen firmado por el Responsable de la UOC en el que se detalle la metodología utilizada para la obtención de los Precios de Referencia.*

Conforme a lo dispuesto en la referida normativa, señalamos en este sentido que de acuerdo a la particularidad del tipo de servicios específicos requeridos para este procedimiento, ha resultado imposible obtener precios anteriores adjudicados por otras entidades, y en nuestro registro no contamos con adjudicación anterior similar que concuerda con las características y especificaciones técnicas de este proceso; por otro lado, agotamos las instancias para conseguir presupuestos de potenciales oferentes, obteniendo una (1) respuesta.

Amparado en el citado apartado de la referida normativa, se verifica que se ha obtenido solamente una (1) cotización actual y la cotización contenida en la SOLPED 10002352, 10002346 y 10002399 que ha sido elaborada y avalada por técnicos especialistas del área solicitante; al respecto mencionamos que a través de Carta Interna Gerencia Industrial INC N° 130/2024, **elevan la justificación técnica de los tres lotes de servicios solicitados, refiriendo que las mismas requieren de un trabajo de precisión,** en razón de que las piezas o componentes materiales contienen características y especificaciones técnicas bien definidas en la solped; consecuentemente, optamos por utilizar el precio de referencia proveído por la Firma **WILKO TORNERIA Y CROMADO de Waldemar Willms Lowen** que es la única empresa que ha remitido cotización de dichos servicios con las características técnicas específicas, la cual dicha cotización ha sido sugerida por las Dependencias requirente, además se encuentra avalado por la Dirección de Fábrica y la Gerencia Industrial, la cual se encuentra debidamente detallado conforme a la descripción contenida en el **cuadro comparativo de precios referenciales adjunto,** que totalizan el monto de **Gs. 435.307.000.- (Guaraníes Cuatrocientos treinta y cinco millones trescientos siete mil),** este criterio utilizado es con el fin de dar cumplimiento al principio de valor por dinero previsto en la Ley 7021/2022..

Jg/lrt/rsm.

Dir.: Tte. Alcorta esq. Avda. Fdo. de la Mora
Asunción – Paraguay



Luis R. Talavera P.
Jefe de Control y Seguimiento de Procesos

Sitio web: www.inc.gov.py

Tel.: +595 21 (557-404)

Página: 2/3



En virtud de los antecedentes mencionados, se concluye que, al hallarse el monto total estimado de la contratación inferior a 5.000 (cinco mil) jornales mínimos, corresponde en consecuencia realizar la convocatoria mediante el proceso de Menor Cuantía Nacional.

Procedimiento de Contratación: **MENOR CUANTIA NACIONAL - MCN**

Denominación del llamado: **"SERVICIO DE AJUSTE DEL EJE TRITURADORA 2 CON CONFECCIÓN DE PLACAS PARA MOLINO 3 FCA. VALLEMÍ Y FABRICACIÓN DE PIEZAS METALICAS PARA EL CIP. VILLETA"**

6- REFERENCIAS (en Anexos):

6.1. Solicitudes de presupuestos requeridos a: J. L. y COMPAÑÍA S.A., FAVIO LEONARDO STEFANSKI MARTINS, TORNERÍA ROALN, INGENIERIA MONTEC S.A., MARIA JULIA PLANAS GOMEZ DE BENITEZ, WILKO TORNERIA Y CROMADO de Waldemar Willms Lowen

6.2. Cotización recibida de: WILKO TORNERIA Y CROMADO de Waldemar Willms Lowen

6.3. SOLPED N° 10002352, 10002346 y 10002399

6.4. Cuadro comparativo de precios referenciales.

Es nuestro dictamen. -



Luis R. Talavera P.
Jefe de Control y Seguimiento de Procesos



Esc. Mg. Rocío Segovia M.
Gerente U.O.C.
I.N.C.



CUADRO COMPARATIVO DE PRECIOS REFERENCIALES
"SERVICIO DE AJUSTE DEL EJE TRITURADORA 2 CON CONFECCIÓN DE PLACAS PARA MOLINO 3 FCA. VALLEMI Y FABRICACIÓN DE PIEZAS METÁLICAS PARA EL CIP. VILETA".

ITEM	DESCRIPCION	CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	WILKO TORNERIA Y CROMADO DE WALDEMAR WILLMS	SOLPED 10002352- 10002346-10002399	PRECIO PROMEDIO UNITARIO	PRECIO TOTAL
1	LOTE Nº 1 - SOLPED 10002352 SERVICIO DE MECANIZADO, RELLENO CON SOLDADURA ASIENTO DE RODAMIENTOS Y AJUSTE DEL EJE PRINCIPAL TRITURADORA II						
	1.1 RELLENO CON SOLDADURA ACERO AISI 420 DE DOS ASIENTOS DE RODAMIENTOS DEL EJE DE TRITURADORA	1	Unidad	24.750.000	24.750.000	24.750.000	24.750.000
	1.2 MECANIZADO DE DOS ASIENTOS DE RODAMIENTOS A RODILLOS 23164 CACK W33 C3 DEL EJE DE LA TRITURADORA	1	Unidad	12.826.000	12.826.000	12.826.000	12.826.000
	LOTE Nº 2 - SOLPED Nº 10002346 - SERVICIO DE REFUNDICION DE PIEZAS DE ACERO PARA CONFECCION DE PLACAS MOLINO DE CRUDO III						
1	DISEÑO Y FUNDICION DE MATERIAL EN ACERO AL MANGANESO DE PLACA DE MOLINO.	4.700	KG.	38.000	38.000	38.000	178.600.000
	LOTE Nº 3 - SOLPED Nº 10002399 - FABRICACIÓN DE PIEZAS METÁLICAS PARA LA FABRICA DE CIP. VILETA. - GCIA. INDUSTRIAL						
1	FABRICACION TORNILLO SINFIN SILO CEMENTO	3	UN	24.522.000	24.522.000	24.522.000	73.566.000
2	FABRICACION TAMBOR TENSOR CADENA API	1	UN	30.580.000	30.580.000	30.580.000	30.580.000
3	MECANIZADO INTERIOR DE MANCHON DE ACOPLE	2	UN	935.000	935.000	935.000	1.870.000
4	RELLENO TORNEADO ASIENTO RULEMAN Ø110MM	2	UN	1.452.000	1.452.000	1.452.000	2.904.000
5	FABRICACION CALA RULEMAN PARA MOTOBOMBA	1	UN	2.893.000	2.893.000	2.893.000	2.893.000
6	FABRICACION ENGRA HELICOIDAL ACERO TEMPL	4	UN	4.202.000	4.202.000	4.202.000	16.808.000
7	REPARACION ASIENTO RULEMAN DE RODILLO TR	2	UN	2.860.000	2.860.000	2.860.000	5.720.000
8	FABRICACI CORONA PIÑON CONICO HELICOIDAL	1	UN	17.200.000	17.200.000	17.200.000	17.200.000
9	REPARACION REDUCTOR DE CINTA TRANSPORTADORA	1	UN	11.350.000	11.350.000	11.350.000	11.350.000
10	FABRICACION BULON CAB CONICO M33X3,5X520	10	UN	11.350.000	882.000	882.000	8.820.000
11	REPARACION DE EJE DE SECADERO PUZOLANA	2	UN	8.150.000	8.150.000	8.150.000	16.300.000
12	REPARACION DE CALA DE RODAMIENTO	4	UN	5.300.000	5.300.000	5.300.000	21.200.000
13	FABRICACION DE MANGUITO PARA RODAMIENTO	4	UN	2.480.000	2.480.000	2.480.000	9.920.000
Precio total General IVA- INCLUIDO.							435.307.000

Luis R. Talavera P.
Jefe de Control y Seguimiento de Procesos

Gerente U.O.C.
I.N.C.