

C.C.: CD-24005-17-146585

Fecha de emisión: 03-11-2017

CC - CÓDIGO DE CONTRATACIÓN

La Dirección Nacional de Contrataciones Públicas, certifica que el Proceso de Contratación de Bienes, Obras y/o Servicios cuyos datos se detallan a continuación, fueron comunicados y difundidos a través del portal de internet del Sistema de Información de Contrataciones Públicas (SICP).

1- Datos del Proveedor / Contratista Adjudicado

Nombre / Razón Social del Proveedor y/o Contratista: Elias David Brajin Alvarenga
 Domicilio Legal: Tte Velezco 1896 c/ Amado Masias
 Nombre de Fantasía: SEGEMA Servicios
 Representante Legal: Elias David Brajin Alvarenga
 País de Origen: Paraguay
 R.U.C. / IDAP: 3673942-1 Tel. / Fax: Correo Electrónico: dncpdncp@gmail.com

2- Datos del Procedimiento

Nivel de Entidad: Entidades Públicas de Seguridad Social
 Entidad: Caja de Jubilaciones y Pensiones del Personal Municipal
 Unidad Compradora: Uoc Caja de Jubilaciones y Pensiones del Personal Municipal
 Tipo de Procedimiento: Contratación Directa
 Descripción del Bien, Obra o Servicio: MANTENIMIENTO Y REPARACION DE LA SEDE CENTRAL
 Número de PAC: 322219
 Tipo de Contrato: Contrato Número: 25/2017 Fecha: 30-10-2017
 Monto Total Contratado: 62,913,000 En Letras: SESENTA Y DOS MILLONES NOVECIENTOS TRECE MIL
 Moneda: PYG

3- Certificación Presupuestaria

Los rubros a ser destinados para la presente Contratación en el Ejercicio Fiscal que corresponda, son los que se detallan a:

Año	Nivel	Entidad	Tipo Presup.	Prog.	Sub Prog.	Proy.	S.G.O.G.	F.F.	O.F.	Dpto.	Monto a ser Utilizado
2017	24	5	2	1	0	0	240	30	1	99	0
2017	24	5	1	1	0	0	240	30	1	99	0
2017	24	5	1	1	0	0	240	30	1	99	12,913,000
2017	24	5	2	1	0	0	240	30	1	99	50,000,000
TOTAL:											62,913,000