

C.C.: CD-28001-16-126270

Fecha de emisión: 05-09-2016

**CC - CÓDIGO DE CONTRATACIÓN**

La Dirección Nacional de Contrataciones Públicas, certifica que el Proceso de Contratación de Bienes, Obras y/o Servicios cuyos datos se detallan a continuación, fueron comunicados y difundidos a través del portal de internet del Sistema de Información de Contrataciones Públicas (SICP).

**1- Datos del Proveedor / Contratista Adjudicado**

Nombre / Razón Social del Proveedor y/o Contratista: SEGEL LOGISTICA S.A.  
 Domicilio Legal: RCA. DOMINICANA N° 438 C/AVDA ESPAÑA  
 Nombre de Fantasía:  
 Representante Legal: MICHAEL HERSCHKOWICZ, MARLENE PEREIRA  
 País de Origen: Paraguay  
 R.U.C. / IDAP: 80026570-0 Tel. / Fax: Correo Electrónico: dncpdncp@gmail.com

**2- Datos del Procedimiento**

Nivel de Entidad: Universidades Nacionales  
 Entidad: Universidad Nacional de Asunción  
 Unidad Compradora: Facultad de Ciencias Medicas  
 Tipo de Procedimiento: Contratación Directa  
 Descripción del Bien, Obra o Servicio: ADQUISICIÓN DE EQUIPOS PARA EL BANCO DE TEJIDOS DEL HOSPITAL DE CLINICAS  
 Número de PAC: 313182  
 Tipo de Contrato: Orden de Compra Número: 490, 491, 492, 493 Fecha: 10-08-2016  
 Monto Total Contratado: 6,054,700 En Letras: SEIS MILLONES CINCUENTA Y CUATRO MIL SETECIENTOS  
 Moneda: PYG

**3- Certificación Presupuestaria**

Los rubros a ser destinados para la presente Contratación en el Ejercicio Fiscal que corresponda, son los que se detallan a:

Año	Nivel	Entidad	Tipo Presup.	Prog.	Sub Prog.	Proy.	S.G.O.G.	F.F.	O.F.	Dpto.	Monto a ser Utilizado
2016	28	1	2	2	2	0	530	10	1	0	0
2016	28	1	2	2	2	0	330	10	1	0	999,000
2016	28	1	2	2	2	0	340	10	1	0	193,600
2016	28	1	2	2	2	0	540	10	1	0	4,862,100
<b>TOTAL:</b>											<b>6,054,700</b>