

C.C.: CD-28002-19-177268

Fecha de emisión: 09-09-2019

CC - CÓDIGO DE CONTRATACIÓN

La Dirección Nacional de Contrataciones Públicas, certifica que el Proceso de Contratación de Bienes, Obras y/o Servicios cuyos datos se detallan a continuación, fueron comunicados y difundidos a través del portal de internet del Sistema de Información de Contrataciones Públicas (SICP).

1- Datos del Proveedor / Contratista Adjudicado

Nombre / Razón Social del Proveedor y/o Contratista: WINNET S.A.
 Domicilio Legal: Avda. 25 de Agosto
 Nombre de Fantasía:
 Representante Legal: MA. CAROLINA RODRIGUEZ
 País de Origen: Paraguay
 R.U.C. / IDAP: 80100503-5 Tel. / Fax: Correo Electrónico: dncpdncp@gmail.com

2- Datos del Procedimiento

Nivel de Entidad: Universidades Nacionales
 Entidad: Universidad Nacional del Este
 Unidad Compradora: Fac. de Ing. Agronomica
 Tipo de Procedimiento: Contratación Directa
 Descripción del Bien, Obra o Servicio: COMPRA DE NEUMÁTICOS
 Número de PAC: 367555
 Tipo de Contrato: Orden de Compra Número: 16/2019 Fecha: 04-09-2019
 Monto Total Contratado: 12,980,000 En Letras: DOCE MILLONES NOVECIENTOS OCHENTA MIL
 Moneda: PYG

3- Certificación Presupuestaria

Los rubros a ser destinados para la presente Contratación en el Ejercicio Fiscal que corresponda, son los que se detallan a:

Año	Nivel	Entidad	Tipo Presup.	Prog.	Sub Prog.	Proy.	S.G.O.G.	F.F.	O.F.	Dpto.	Monto a ser Utilizado
2019	28	2	2	2	4	0	390	30	1	10	12,980,000
TOTAL:											12,980,000