

C.C.: CD-28002-19-177268

Fecha de emisión: 09-09-2019

**CC - CÓDIGO DE CONTRATACIÓN**

La Dirección Nacional de Contrataciones Públicas, certifica que el Proceso de Contratación de Bienes, Obras y/o Servicios cuyos datos se detallan a continuación, fueron comunicados y difundidos a través del portal de internet del Sistema de Información de Contrataciones Públicas (SICP).

**1- Datos del Proveedor / Contratista Adjudicado**

Nombre / Razón Social del Proveedor y/o Contratista: WINNET S.A.  
 Domicilio Legal: Avda. 25 de Agosto  
 Nombre de Fantasía:  
 Representante Legal: MA. CAROLINA RODRIGUEZ  
 País de Origen: Paraguay  
 R.U.C. / IDAP: 80100503-5 Tel. / Fax: Correo Electrónico: dncpdncp@gmail.com

**2- Datos del Procedimiento**

Nivel de Entidad: Universidades Nacionales  
 Entidad: Universidad Nacional del Este  
 Unidad Compradora: Fac. de Ing. Agronomica  
 Tipo de Procedimiento: Contratación Directa  
 Descripción del Bien, Obra o Servicio: COMPRA DE NEUMÁTICOS  
 Número de PAC: 367555  
 Tipo de Contrato: Orden de Compra Número: 16/2019 Fecha: 04-09-2019  
 Monto Total Contratado: 12,980,000 En Letras: DOCE MILLONES NOVECIENTOS OCHENTA MIL  
 Moneda: PYG

**3- Certificación Presupuestaria**

Los rubros a ser destinados para la presente Contratación en el Ejercicio Fiscal que corresponda, son los que se detallan a:

Año	Nivel	Entidad	Tipo Presup.	Prog.	Sub Prog.	Proy.	S.G.O.G.	F.F.	O.F.	Dpto.	Monto a ser Utilizado
2019	28	2	2	2	4	0	390	30	1	10	12,980,000
<b>TOTAL:</b>											12,980,000